

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО
ИНЖИНИРИНГ



Pharm
Technologies

ЛАБОРАТОРНОЕ,
ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ОБЩИЙ КАТАЛОГ >>

ФАРМТЕХНОЛОДЖИС - это частная группа компаний, в которую входят компании: Фармтехнологджис, ФТ-инжиниринг, ФТ-производство.
Реализация продукции осуществляется на территории России и стран СНГ.

 **Опыт менеджмента и инженеров компании составляет более 20 лет в таких отраслях, как машиностроение, фармацевтическая, пищевая, биотехнологическая, химическая.**

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ФАРМТЕХНОЛОДЖИС

Наша компания разрабатывает и производит оборудование для фармацевтической, химической, пищевой промышленности:

- ✓ Биореакторы/ферментеры EVIO: стеклянные и из нержавеющей стали до 50м³;
- ✓ Машины PHTAL - для розлива препаратов и жидкостей в ампулы, флаконы, бутылки;
- ✓ Роботы-укладчики (на стадии внедрения, апробирования, тестирования, сертификации).

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- ✓ Производство оборудования;
- ✓ Проектирование, инжиниринг;
- ✓ Эксклюзивная дистрибуция ведущих производителей для фармацевтического производства:
 - лиофильные сушилки CoolVacuum;
 - ферментеры Solida Biotech;
 - коутеры, грануляторы, сушилки в псевдооживленном слое, миксеры STE Tecpharm;
 - линии розлива WICK;
 - упаковка в блистеры KOCH;
 - картонные машины CHRIST PS;
 - оборудование для сериализации.
- ✓ Лабораторное оборудование;
- ✓ Реактивы, сыворотки, субстанции;
- ✓ Установка, FAT/SAT, гарантийное/постгарантийное обслуживание.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С ФАРМТЕХНОЛОДЖИС

 - Низкие цены

 - Эффективный менеджмент

 - Реализация проектов под ключ

 - Собственное производство

 - Автоматизация производств

 - Постгарантийная поддержка

 - Сервис 24/7/365

 - Обучение и подготовка специалистов пользователя

 **Мы строим компанию, которая не только внедряет инновационные технологии на российский рынок, но и заботится о сохранении окружающей среды.**



Содержание

1. Линии розлива в ампулы "Pharm Technologies"	4
2. Биореакторы/ферментеры "Pharm Technologies"	5
3. Лиофильные сушилки CoolVacuum (Испания)	6
4. Блистерные автоматы Koch-pac-system (Германия)	7
5. Ферментеры Solida Biotech (Германия)	8
6. Оборудование для производства твердых лабораторных смесителей (коутеры, грануляторы) Ste techpharm (Испания)	9
7. Оборудование для вторичной упаковки Christ (Германия)	10
8. Оборудование для розлива во флаконы, бутылки Wick Machinery (Германия)	11
9. Оборудование для микробиологической и клинической лаборатории Integra-Biosciences (Швейцария)	12
10. Оборудование для сериализации	13
11. Лабораторное оборудование (расходные материалы, реагенты, сорбенты)	13
12. Проектирование, строительство, инжиниринг.	14
13. Сервис, ремонт, валидация	15
14. Контакты	





Машина линейного типа для наполнения и запайки ампул PHTAF, "Pharm Technologies"



Компания "Pharm Technologies" занимается разработкой и производством технологического оборудования для фармацевтической, косметической, парфюмерной, пищевой, химической и других отраслей промышленности.

Оборудование предназначено как для стерильного, так и нестерильного наполнения и укупорки ампул, флаконов, шприцев, туб и других форм.

Мы специализируемся на производстве следующих видов оборудования (автоматы, комплексные линии):

- ✓ Оборудование для производства жидких (в том числе инъекционных) лекарственных средств, косметических и химических препаратов в ампулах: мойка/ополаскивание/сушка наполнение/запайка/нанесение печати/маркировка;
- ✓ Оборудование для производства жидких (водных, масляных, спиртовых и др.) и мазеобразных (мазей, гелей и кремов) препаратов во флаконах: мойка/ополаскивание/сушка/наполнение/укупоривание:
 - пробки, винтовые крышки, алюминиевые колпачки, наклейка этикеток, нанесение печати, маркировка, конвейеры, столы: подающие, накопительные, передаточные;
- ✓ Оборудование для производства жидких лекарственных средств в шприц-ручках: мойка/ополаскивание/сушка/наполнение/нанесение печати/маркировка.

Производимое оборудование рассчитано на мойку и наполнение:



**до 30 000 ампул в час,
от 0,2 мл до 30мл.**



**до 20 000 флаконов в час,
от 5 мл до 500 мл.**

Все оборудование отвечает требованиям GMP и FDA и может быть выполнено во взрывозащищенном исполнении.

Поверхности и сварочные швы чисто обработаны и отполированы, изготовлены из нержавеющей стали. Детали машины, вступающие в контакт с продуктом, сделаны из нержавеющей стали AISI 316L, соответствующих требованиям FDA и GMP полимеров.

Конструкция машины позволяет быстро переходить на новый формат для наполнения различных размеров флаконов и колпачков.

» **Описание:**

Биореактор **Evio** предназначен для аэробного и анаэробного культивирования клеток, высоковязких, твердых, полутвердых и жидких процессов брожения.



Биореакторы Evio предназначены для производства таких продуктов, как: антибиотики, вакцины, гормоны и факторы роста, моноклональные антитела, витамины, пробиотики, биодизели, водоросли, фруктовые соки, биополимеры, косметические средства, фармацевтические субстанции и прочее.

Линейка биореакторов Evio включает в себя:

Стекланные биореакторы Evio-lab от 100 мл. до 15 литров рабочего объема.	Параллельные системы с 1 контроллером и от 2 до 10 сосудов.	Металлические биореакторы Evio-industry CIP/SIP от 10 литров до 50м ³ .
--	---	--

Каждый биореактор может быть оснащен контроллером Evio PLC-HMI с сенсорным экраном от 10 до 16 дюймов



Evio-контроллер позволяет измерять, контролировать и регулировать следующие параметры в каждом биореакторе: температуру, pH, pO₂, скорость перемешивания, пенообразование, уровень, вес сосуда, загрузку продукта, давление, подачу субстрата, смешение газов и уровень аэрации для воздуха, O₂, CO₂, N₂ с помощью расходомера и массомера, скорость перистальтических насосов (до 8 штук или более на каждый реактор), неограниченное количество внешних приборов, онлайн анализаторов и автоматических пробоотборников.



Также каждый металлический ферментер может быть оснащен системой мойки и стерилизации на месте (CIP/SIP). Для этого мы можем изготовить мобильные CIP системы и укомплектовать биореактор парогенератором.



Помимо CIP/SIP опций, доступны следующие:

- ✓ FAT/SAT
- ✓ IQ/OQ
- ✓ Реализация с GMP
- ✓ Онлайн контроль глюкозы, газов, биомассы, веса сосуда и других параметров.
- ✓ SCADA
- ✓ Автоматизация процессов мойки и стерилизации

CoolVacuum - испанский производитель качественных лиофильных сушилок для самых разнообразных задач: от сушки продуктов до веществ с высокой степенью содержания растворителей.

Ллиофильная сушилка для фармацевтических производств применяется для сублимации растворителей из суспензий, растворов и прочих биологических объектов. Применение оборудования позволяет сохранять до 99% полезных веществ. Сушилка используется в микробиологических и ветеринарных лабораториях для производства и хранения биопродуктов в стерильной среде, а также при культивировании живых вакцин и пр.



В фармацевтике лиофильная установка применяется для выпуска фармпрепаратов в вакуум-среде: инъекций, антибиотиков, неврологических препаратов, витаминов, стимуляторов внутренних органов и пр.

! CoolVacuum производит лабораторные, пилотные, промышленные фармацевтические и пищевые установки.

ЛАБОРАТОРНЫЕ ЛИОФИЛЬНЫЕ СУШКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Кол-во полок, шт	Размеры полок, мм	Общая рабочая площадь, м ²	Миним. расстояние между полками, мм	Диапазон темпер. полок, °С	Производит. конденсатора за 24 часа
Lyomicron	4/6/8	200/200	0.12/0.18/0.27	100	опциональный	5
Lyolab	4/5/6	300x340x25	0.4/1.0	70	от -60 до +80	10/15/30
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Конечная темп. конденсатора, °С	Максимальная мощность, кВт	Стандарт. электропитание, В/Гц	Производит. вакуумного насоса, м ³ /ч	Масса, кг	Габаритные размеры (ШxВxГ), мм
Lyomicron	<-55°	850/1100	230/1/50	7/12	50/65	420x360+430/400+430x565
Lyolab	-80	1500/4000	230/400	9/12	700/1000	700/700x1230/1400x850/850

ПИЛОТНЫЕ ЛИОФИЛЬНЫЕ СУШКИ

Оптимальный вариант решения различных фармацевтических и химико-технологических задач, связанных с сушкой веществ, материалов и препаратов. Они позволяют оптимизировать процесс получения опытных партий и обеспечить масштабированный производственный процесс.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Кол-во полок, шт	Размеры полок, мм	Общая рабочая площадь, м ²	Миним. расстояние между полками, мм	Диапазон темпер. полок, °С	Производит. конденсатора за 24 часа
Lyolab 15/30	5/6	300x340x25	0,4/1	70	-60... +80	15/30
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Конечная темп. конденсатора, °С	Максимальная мощность, кВт	Стандарт. электропитание, В/Гц	Производит. вакуумного насоса, м ³ /ч	Масса, кг	Габаритные размеры (ШxВxГ), мм
Lyolab 15/30	-80°	1500/4000	230/400	9/12	700/1000	700x1230x850/700x1400x850

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЛИОФИЛЬНЫЕ СУШКИ

Щадящее удаление влаги из различных материалов и продуктов органической и минеральной природы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Кол-во полок, шт	Размеры полок, мм	Общая рабочая площадь, м ²	Объем камеры конденсатора, кг	Диапазон темпер. полок, °С	Вместимость флаконов, 22мм:10мл
Lyopharma 2/40	4+1/14+1	900x600/2000x1495	2.16/41.86	40/800	-55... +80	4900/95100
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Конечная темп. конденсатора, °С	Максима. скорость утечки, мбар л/с	Скорость нагревания полок, °С/мин	Предельный вакуум, мбар	Масса, т	Габаритные размеры (ШxВxД), мм
Lyolab 15/30	<-75	<0.03	1	<0,01	3/30	1750x2850x3600/3200x4600x800

СУБЛИМАЦИОННАЯ СУШКА ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Кол-во полок, шт	Размеры камеры, мм	Общая рабочая площадь, м ²	Миним. расстояние между полками, мм	Объем камеры конденсатора, кг	Максимальная мощность, кВт
Lyotech5/100	5/30+30	180x110/800x227	5/100	40	65/1200	4/120
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Конечная темп. конденсатора, °С	Охлаждающий агент, вязкость 5сc	Скорость нагревания полок, °С/мин	Энергопотребление, кВт/кг	Масса, кг	Производительность конденсатора по льду, кг
Lyotech5/100	-75	Силиконовое масло	1	2	850/10000	50

Оборудование для упаковки в блистеры

Профессиональные решения для упаковки разных изделий в блистеры компании Koch System, Германия.

Данные автоматы используют всемирно-известные компании, такие как: Bayer, JNJ, BBraun, Elmex, GABA, Procter and Gamble и другие.

! **Линейка автоматов Koch позволяет найти оптимальное решение для любых задач и производителей: от настольных блистеров для использования в чистых зонах до полностью автоматических высокопроизводительных машин с функциями blow-fill-seal (выдув формы -наполнение-запайка).**

Данные автоматы используются для упаковки в блистеры следующих изделий: медицинского назначения: назальные спреи, шприцы и преднаполненные шприцы, ампулы и флаконы, пасты, инфузионные наборы, иглы, фильтры, хирургический инструмент, таблетки, таблетки в блистерах на неделю на пациента, имплантаты, диагностические наборы.

Упаковка контактных линз

Упаковка изделий для ежедневного использования:

- ✓ Косметические средства: туши, губные помады, лаки для ногтей, бальзамы и крема, бритвы и бритвенные принадлежности.
- ✓ Принадлежности для дома: освежители воздуха, игрушки, армейские ножи, мыльницы, кухонные принадлежности, садовый инструмент, зажигалки.
- ✓ Офисные принадлежности: ручки, картриджи, скотчи, маркеры, батарейки.
- ✓ Индивидуальные задачи для каждого пользователя.

! **Решения Koch-pac-System идеально подойдут для упаковки вашей продукции.**

- ✓ Компактные автоматы KDT идеально подойдут для малых и средних серий. Такое решение позволяет снизить первоначальные затраты на приобретение нового оборудования и снизить энергозатраты, и затраты на форматные части.
- ✓ Линейка высокопроизводительных машин KBS для решения самых емких и производительных задач.
- ✓ Они позволяют не только запаковывать, но и формировать блистеры разных типов и размеров.



Немецкая компания с более чем 20-ти летним опытом в разработке стерильных процессов и технологии биопроцессов

 **Спектр оборудования включает: лабораторные и пилотные SIP стерилизуемые in situ "на месте" биореакторы и ферментеры.**

Solida Biotech предлагает поставку SIP биореакторов «под ключ» или решения, выполненные на заказ на основе детальных требований.

Сосуды для культур доступны в бактериальной или клеточной конфигурации со стандартными объемами от 3 до 5000 литров или до 50 м³ и более по запросу.

 **SIP биореакторы Solida Biotech разработаны для обеспечения наилучшей производительности и оптимизации условий таких процессов как: масштабирование, перемешивание и аэрация, теплообмен (нагрев/охлаждение), стерильность и очистка для оптимизации времени на производстве.**

Линейка оборудования Solida Biotech:

- ✓ Лабораторные стеклянные биореакторы (до 16 сосудов с одним контроллером)
- ✓ Фотобиореакторы
- ✓ Пилотные биореакторы
- ✓ Металлические биореакторы
- ✓ Одноразовые биореакторы
- ✓ Санитарные емкости
- ✓ Реакторы высокого давления
- ✓ SIP-системы
- ✓ Анализаторы для онлайн-контроля биопроцессов
- ✓ Системы тангенциальной ультрафильтрации



Компания STE Tescpharm специализируется на оборудовании для производства твердых и полутвердых лекарственных форм.

Твердые формы – грануляция, сушка, смешение, пленочное покрытие таблеток, а также измельчение и калибровка гранул. Полутвердые формы – эмульсификация.

Смеситель-гранулятор с высоким усилием сдвига HIGH SHEAR Mixer. Предназначен для оптимизации процесса влажной грануляции. Используется для преобразования тонкоизмельченной гетерогенной смеси в одинаковые гранулы с увеличением размера частиц и повышением плотности.

TP G LAB	от 2,5 до 10 л
TP G	от 25 до 1000 л (другие размеры по запросу)

Сушилка в псевдооживленном слое

Оборудование предназначено для выполнения несколько процессов:

- ✓ Сушка влажного гранулята;
- ✓ Грануляция с распылением через верхний привод;
- ✓ Нанесение покрытия микрогранул путем распыления снизу.

TP S LAB	от 4,5 до 9 л
TP S	от 30 до 1000 л

Контролируемые параметры: температура, расход воздуха, вакуум и продолжительность процесса.

Калибраторы гранулята

Предназначены для подготовки сырья: уменьшения размера сухих и влажных гранул, деагломерации активной и вспомогательной фармацевтической субстанции. Также используются для удаления продуктов, не соответствующих техническим характеристикам.

TP C LAB	Конический калибратор лабораторного типа
TP CM	Конический калибратор
TP CR	Цилиндрический калибратор

Миксеры

Предназначены для смешивания твердых веществ за короткий промежуток времени. Производят мягкую и текучую смесь, перемешивая равные порции частиц под действием силы тяжести.

TP M LAB	Лабораторный смеситель со сменными емкостями разного типа: двухконусный, Y-образный, бункерный или «пьяная бочка» с объемами от 2,5 до 10 л	Емкости другого объема изготавливаются по индивидуальному запросу.
TP M BC	Двухконусные смесители от 25 до 3000 л	
TP M V	V-образный смеситель от 25 до 3000 л	
TP M BN	Бункерный смеситель для бинов от 25 до 2000 л	
TP M BA	Смеситель типа «пьяная бочка» от 100 до 300 л	



Коутеры

Предназначены для нанесения пленочного покрытия, с использованием технологии перфорированного барабана. Высокая технологичность оборудования позволяет автоматически регулировать расход потока, избегать увлажнения, сохранять качество покрытия и оптимизировать время процесса.

TP R LAB	Лабораторный коутер со сменными барабанами объемом 0,5 л и 2 л
TP R	Коутер с производительностью барабана от 5 до 500 кг
TP Ri	Коутер со сменными барабанами от 5 до 50 кг



Миксер-эмульгатор

Реактор идеально подходит для производства кремов и гелей, с очень коротким временем перемешивания и эмульгирования. Оснащен перемешивающей системой, вращающейся в противоположном направлении. Система состоит из крепежной рамки, повторяющей форму чаши, тефлоновых скребков и центрального миксера, вращающегося против часовой стрелки, лопасти которых расположены под углом 45°.

TP E	от 25 до 1000 л (другие объемы по индивидуальному заказу)
------	---



STE TESCAPHARM предлагает полный набор услуг: монтаж оборудования «под ключ» на производственных площадях заказчика, с инжинирингом процесса перемещения продукта (вакуумное, по закрытому контуру, станции опорожнения мешков и контейнеров); интегрированием станций мойки и дезинфекции SIP/WIP; запуск; аттестация; обучение и поддержка производства.

Все оборудование изготавливается в соответствии со стандартами GMP и проходит регулярную проверку международных сертификационных центров: TÜV, ATEXPREVEN, ECA.

Немецкая компания CHRIST- PS с более чем вековой историей и опытом в производстве оборудования для вторичной и групповой упаковки разных продуктов.

Оборудование Christ позволяет упаковывать разные предметы (блистеры, саше, ампулы, флаконы, бутылки, тубы, косметические средства, бытовые предметы, пищевые продукты, табак) в картонные коробки, складировать на паллеты, маркировать, обертывать пленкой.

Линейка оборудования Christ включает:

- ✓ Картонажные машины VoxTeq и CaseTeq, PEWO - оборудование для упаковки продукции в картонные коробки. Данное оборудование относится к типу высокопроизводительного упаковочного оборудования и может быть интегрировано в любую действующую или модернизируемую производственную линию. Формируемые машиной коробки могут быть разного размера и конфигурации в зависимости от параметров упаковываемой продукции.
- ✓ Целлофанаторы FilmTeq - или машина для упаковки в стрейч пленку - многофункциональное и высокопроизводительное оборудование для упаковки в полиэтиленовую пленку шприцев, ампул, блистеров, бинтов, пробирок и пр.
- ✓ Паллетизаторы поддонов PalTeq формируют идеально ровный прямоугольник из отдельных упаковок фармацевтической продукции. Применение оборудования снижает количество ошибок, которые часто допускаются при ручной упаковке. Основное назначение паллетизации - защита готовой продукции от механического воздействия и подготовка к транспортировке и хранению. Паллетизатор интегрируется в упаковочную линию совместно с автоматическим паллетоупаковщиком, который оборачивает сформированный паллет в стрейч-пленку.
- ✓ Робот-упаковщик RobTeq Cell - полностью автоматический робот-упаковщик для всех видов продуктов, отвечающий различным требованиям к упаковке, включая коробки, бутылки, блистерные упаковки, тубы, флаконы, цилиндрические или подобные продукты.
- ✓ Полностью готовые упаковочные линии Packaging line.

В состав линий упаковки может входить несколько машин, выполняющих различные операции:

- ✓ блистерные и деблистерные упаковщики;
- ✓ капсулонаполняющие и разливные машины;
- ✓ инспекционные аппараты;
- ✓ картонные автоматы;
- ✓ этикетировщики и маркировочные принтеры;
- ✓ заверточные, оборачивающие машины;
- ✓ укупорочные, фасовочные, кодирующие и другие типы машин.

Кроме основных модулей упаковочная линия может оснащаться дополнительным оборудованием для резки, считывания, термовоздействия и пр. Комплектация линии зависит от многих параметров и всегда начинается с разработки проекта.



PharmTechnologies LLC предлагает услуги по разработке проектов упаковочных линий, включающих модульное и отдельно устанавливаемое оборудование. В состав линии могут быть включены аппараты различных производителей. Также в арсенале компании имеются готовые инженерные решения по созданию упаковочных линий с использованием самого современного и высокопроизводительного оборудования.

Оборудование для розлива жидких ЛФ Wick-Maschinery GmbH

- !** Европейская компания, с заводами в Австрии и Германии.
Специализируется на производстве оборудования для фармацевтической, химической, пищевой индустрий.
Предназначено для наполнения и упаковки ГЛС, продуктов питания, бытовой химии, косметических средств.

Линейка оборудования включает в себя:

- ✓ Оборудование для наполнения Minican следующих видов тары: жестяные банки, бутылки, флаконы, инфузионные бутылки, тубы, мешки, шприцы, стаканы, капсулы.
- ✓ Инфузионные мешки.
Автоматические и полуавтоматические линии.
Minican, DFB, Minitube, FMS, Multifill,
заполняемый объем – от 100 мл до 10л. и более.
- ✓ Оборудование для укупорки следующих видов тары: жестяные банки, бутылки, флаконы, инфузионные бутылки, тубы, мешки, шприцы, стаканы, капсулы.
Ручные, полуавтоматические, автоматические системы.
EKS, PKS, TS
- ✓ Дозировочные устройства:
 - Поршневые насосы
 - Перистальтические насосы
 - Пневматические насосы
 - Расходомеры
- ✓ Компактный таблеточный пресс
Макс. диаметр таблеток – 18мм
Макс. глубина – 17мм
Давление – 2000 кг.
Производительность – 45-90 уд/мин.
- ✓ Основные преимущества оборудования WICK:
 - Высокое качество
 - Кастомизация оборудования
 - Универсальность применения



- ✓** Каждая единица оборудования, произведенная на заводе WICK отвечает самым высоким стандартам, соответствует GMP, может быть легко и быстро адаптирована к изменяющимся производственным процессам.

Основная особенность WICK – индивидуальный подход к задаче пользователя и поиск наилучшего и эффективного решения.



Integra Biosciences - это швейцарская компания, производящая высокотехнологичное лабораторное оборудование с 1965 года.

Линейка оборудования, производимого Integra Biosciences, включает:

- ✓ Дозирующие устройства – механические и электронные пипетки Evolve
- ✓ Пипетки с изменяемым расстоянием между наконечниками Voyager
- ✓ Средоварки MediaClave
- ✓ Модули розлива в чашки Петри и пробирки Mediajet
- ✓ Биореакторы одноразовые Celline
- ✓ Диспенсеры Viafill
- ✓ Раскапыватели в микропланшеты Viaflo
- ✓ Газовые горелки Fireboy
- ✓ Вакуумные аспираторы Vacusafe
- ✓ Vaculink – программное обеспечение для пипеток.

Viaflo Assist – автоматическое пипетирование, которое незаменимо при необходимости осуществления серийных разведений, массового заполнения плашек.

Система INTEGRA VIAFILL – это дозатор для работы с луночными микропланшетами. Дозирование может протекать с использованием 8- или 16-ти каналов. Заполняет луночные планшеты разной вместимости, от 6 до 1536.

VIAFLO 96/384 - электронные пипетки 96 или 384 каналов, как и наполнители предлагают дополнительные функции, такие как: создание серий разбавления, смешивание и репликация целых пластин. Пипетка контролируется вручную, но поддерживается двигателем, что позволяет быстро и легко распределять до 1536 образцов в микротитровальные пластины. Благодаря этим пипеткам 96 и 384, INTEGRA удовлетворяет потребность в доступной, компактной и простой в использовании пипетке, которая обеспечивает повышенную производительность.



СТЕРИЛИЗАЦИЯ И ДОЗИРОВАНИЕ СРЕДЫ MediaClave и MediaJet

Средоварка MEDIACLAVE позволяет провести быструю и мягкую стерилизацию 1-30 литров среды. Контроль времени, а также точное управление температурой и давлением во время процесса стерилизации гарантируют неизменно высокое качество конечного продукта. Интуитивно-понятный графический пользовательский интерфейс и легкость программирования делают работу с MEDIACLAVE доступной любому без дополнительной подготовки.

Система MEDIAJET позволяет наполнять чашки Петри различных размеров: чашки Петри с двумя отделениями и пробирки разных диаметров и длины. В то же время MEDIAJET занимает немного места в лаборатории. MEDIAJET – это идеальное дополнение к системе INTEGRA MEDIACLAVE, предназначенной для приготовления питательных сред, так как MEDIAJET позволяет осуществить единовременный розлив до 30 литров среды в чашки Петри.





ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ

Предлагаем к поставке оборудование для сериализации фармацевтической продукции.

С помощью уникального кода и системы Track&Trace сериализация позволяет отслеживать движение фармацевтической продукции.

Основными задачами сериализации являются:

- ✓ Защита бренда-производителя, значительное уменьшение риска выпуска препаратов-подделок.
- ✓ Согласование стоимости каждого отдельного препарата.
- ✓ Получение логистических данных (поставка, возврат, изъятие и пр.).
- ✓ Мониторинг и анализ экономических показателей по каждому фармпрепарату, возможность составления прогнозов, планов выпуска и пр.
- ✓ Оптимизация рабочих процессов на всех этапах: производство, логистика, дистрибьюторы, розничные продавцы.
- ✓ Отслеживаемость каждой партии и возможность возврата товара при возникновении необходимости.
- ✓ Маркировка и сериализация складных картонных упаковок:
 - заполненные полностью автоматически складные картонные упаковки (встраивается в автоматическую линию);
 - плоские незаполненные складные картонные упаковки (располагается вне действующего оборудования);
 - защита от несанкционированного вскрытия.
- ✓ Запечатывающее этикетирование (защита от несанкционированного вскрытия).
- ✓ Объединение отдельных упаковок и маркировка общей картонной коробки.
- ✓ Объединение общих картонных коробок и маркировка контейнеров.
- ✓ Размещение этикетки с логистическим кодом SSCC.
- ✓ Устройство верификации штрихкода для контроля в процессе производства.
- ✓ Контроль фармакода на складных картонных упаковках, листках-вкладышах.



При выборе оборудования для сериализации фармацевтической продукции необходимо обращать внимание на производительность, способ сериализации и технические характеристики.



ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компания «PharmTechnologies» предлагает высококачественное лабораторное оборудование для выполнения разноплановых манипуляций и процедур, как рутинных, так и исследовательских.

Основные пользователи:

- ✓ R&D центры
- ✓ ОКК
- ✓ Лаборатории РАН, Роспотребнадзора, ФМБА, Минздрава, военной промышленности.

Основные направления: микробиология, бактериология, вирусология, аналитика, иммунология, гистология, санитарно-гигиеническая лаборатория, цитология.

Среди поставщиков всемирно-известные компании, такие как:



Линейка оборудования включает весь перечень производимого для лабораторных исследований приборов: от пипеток и одноразовых биореакторов до автоматизированных систем пипетирования и анализаторов различного спектра задач. Также системы хроматографии: ГХ, ВЭЖХ, ВЭЖХ/МС, ГС/МС, масс-спектрометры, ААС.



Рекомендуем ознакомиться с нашим онлайн-каталогом на сайте www.pharmaspb.com



ПРОЕКТИРОВАНИЕ, СТРОИТЕЛЬСТВО, ИНЖИНИРИНГ



Компания "Pharm Technologies" осуществляет строительство лабораторий и заводов "под ключ" в соответствии с действующим законодательством РФ и международными GMP-стандартами. Процесс включает в себя важнейшие этапы: проектирование, строительство помещений, монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования.

Индивидуальная разработка концептуальных проектов

Главная концепция "Pharm Technologies" - индивидуальный подход к каждому заказчику. Для каждого клиента разрабатывается проект, учитывающий специфику выпускаемой продукции, финансовые возможности, будущие перспективы и пр. Проектирование начинается с разработки концептуального проекта, который содержит основные сведения о строящемся объекте. На стадии концепт-проекта инженеры-разработчики учитывают все пожелания заказчика. Итогом проектирования становится готовый концептуальный проект, который является основой для разработки сметной и чертежно-проектной документации.

Проектирование и согласование готовых проектов

Проектирование лабораторий и фармацевтических заводов производится с учетом норм, прописанных в Постановлении Правительства, а также действующих норм СанПин и пожарной безопасности. Процесс проектирования включает в себя:

- ✓ подготовку технического задания на проектирование;
- ✓ разработку проектной документации (стадии "П" и "Р");
- ✓ согласование проекта в заинтересованных ведомствах;
- ✓ экспертиза и экономическое обоснование проекта.

Инженеры "Pharm Technologies" производят комплексную разработку проектов и осуществляют авторский надзор за исполнением готового проекта субподрядными организациями, выступая в роли Генподрядчика. Такой подход позволяет гарантировать высокое качество реализации проекта и соблюдение сроков строительства объектов.

Инжиниринг коммуникаций

Инжиниринг систем коммуникации - важнейшая часть строительства лабораторий и заводов. В состав инженерных коммуникаций входят следующие системы:

- ✓ водоотведение и водоснабжение;
- ✓ вентиляция и кондиционирование;
- ✓ газо-, водо-, электроснабжение;
- ✓ связь (внутренние и наружные ИТ-сети);
- ✓ безопасность, диспетчеризация и пр.

Компания разрабатывает и внедряет проекты коммуникационных систем, учитывая индивидуальные требования заказчика.

Подбор и поставка оборудования

Являясь поставщиком высококачественного фармацевтического и лабораторного оборудования, "Pharm Technologies" предлагает готовые решения и индивидуальный подбор оборудования для проведения исследований и производства субстанций и фармпрепаратов. Подбор отдельно устанавливаемого оборудования и комплектация производственных линий производится с учетом специфики выпускаемой продукции и финансовых возможностей заказчика. Специалисты компании подбирают несколько вариантов комплектации, давая заказчику возможность выбрать оптимальный вариант.

В комплекс услуг также входит:

- ✓ инсталляция и запуск оборудования;
- ✓ валидация производственных процессов;
- ✓ обучение персонала;
- ✓ сертификация и сервисное обслуживание.

Проведение DQ квалификации

DQ квалификация готового проекта, проводимая специалистами "Pharm Technologies", позволяет определить степень соответствия проекта GMP стандартам. Квалификация минимизирует риски, которые могут возникнуть на любой стадии реализации проекта строительства "под ключ". Соответствие GMP необходимо для выпуска качественной и конкурентоспособной продукции.



СЕРВИС, РЕМОНТ, ВАЛИДАЦИЯ

Независимо от сложности проекта, наша компания осуществляет следующие виды работ:

- ✓ Контроль за исполнением заказа в процессе производства оборудования на заводах производителей. Предлагаем совместное с персоналом заказчика участие в проведении F.A.T., S.A.T.;
- ✓ Проведение валидационных работ технологического оборудования IQ/OQ/PQ;
- ✓ Контроль за отгрузкой оборудования и полной логистической цепочкой, включая прохождение таможенного контроля и доставку оборудования на площадку заказчика.
- ✓ Полный монтаж всех элементов и систем «чистых помещений» (включая системы инженерного обеспечения) и последующая расстановка, инсталляция технологического оборудования и его подключение к инженерным сетям. Полная поддержка пуско-наладочных работ;
- ✓ Тренинг персонала и сопровождение первых серий производства продукта заказчика;
- ✓ Обучение и постановка методик производственного или лабораторного процесса.



Инженеры компании постоянно повышают свою квалификацию и проходят регулярное обучение по работе с приборами на базе производителей.



Наши сертифицированные сервисные инженеры поддерживают постоянную связь с производителями, что позволяет исключить любые ошибки во время инсталляционных работ и сервисного обслуживания. Вместе с тем, мы не стремимся ограничить заказчика от прямых консультаций с сервисной службой производителя какого-либо технологического оборудования. Мы стремимся сделать это общение максимально комфортным, а принятие решений максимально быстрым.



В любое время суток мы готовы оказать квалифицированную и полноценную помощь.



Pharm
Technologies

 Санкт-Петербург
ул. Маршала Тухачевского, 27/2
 info@pharmaspb.com
 +7-812-385-30-30
8-800-511-30-40
www.pharmaspb.com